

TOKARKI DO METALU

TOKARKI UNIWERSALNE

ze STOPNIOWĄ regulacją prędkości obrotowej wrzeciona



C10T, C10TM, C10TH

SPECYFIKACJA TECHNICZNA TOKARKI		Jednostka	C10T	C10TM	C10TH
ZAKRES WIELKOŚCI	Wysokość kłów	mm	330	380	430
	Średnica toczenia nad łożem	mm	660	760	860
	Średnica toczenia nad saniami poprzecznymi	mm	420	520	620
	Średnica toczenia bez mostka	mm	850	950	1050
	Szerokość łoża	mm	560		
	Odległość między kłami	mm	1500; 2000; 3000; 4000; 5000; 6000		
WRZECIONO	Końcówka wrzeciona DIN 55027	Nr	11		
	Przelot wrzeciona	mm	103	132	
	Stożek wrzeciona	metryczny	120	140	
WRZECIENNIK	Liczba prędkości obrotowych		15	17	
	Zakres prędkości obrotowych wrzeciona	obr./min	9 – 1320	7,5 – 1015	
	Moc głównego silnika	kw	11	15	
POSUWY	Liczba posuwów		150		
	Skok posuwu wzdłużnego	mm/obr	0,039 – 18		
	Skok posuwu poprzecznego	mm/obr	0,02 – 9		
GWINTY	Liczba gwintów		76		
	Zakres gwintów metrycznych	mm	0,5 – 180		
	Zakres gwintów całowych	Tpi	60 – 1/6		
	Zakres gwintów modułowych	Moduł	0,125 – 45		
	Zakres gwintów DP	DP	240 – 2/3		
SUPPORT POPRZECZNY	Przesuw sań poprzecznych	mm	410	435	
	Przesuw sań górnych /suport narzędziowy/	mm	150		
KONIK	Średnica tulei wysuwnej	mm	105		
	Stożek tulei	Morse'a	Nr 6		
	Wysuw tulei	mm	225		
WAGA	Dla 2000 mm	kg	4170	4470	4650

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE TOKARKI C10T, C10TM, C10TH

1. Zasilanie elektryczne w zakresie 380-480 V, 3 fazy, 50/60 Hz*	tak	14. Osłona uchwytu / suportu narzędziowego	szt.	1
2. Moc głównego silnika	kw 11	15. Paski klinowe „V”	szt.	5
3. Elektrodynamiczny hamulec silnika	szt. 1	16. Koła zębate zmianowe	szt.	1
4. Przelot wrzeciona	mm 103	17. Śruby poziomujące i podkładki	kpl.	1
5. Końcówka wrzeciona DIN55027	nr 11	18. Śruby fundamentowe	kpl.	1
6. Szafa elektryczna z pulpitem sterującym	szt. 1	19. Kiel centryczny wrzecionowy	szt.	1
7. Układ chłodzący z pompą elektryczną	szt. 1	20. Tuleja adaptacyjna wrzeciona	szt.	1
8. Lampa maszynowa niskonapięciowa	szt. 1	21. Czteropozycyjny uchwyt narzędziowy z kluczem	szt.	1
9. Czterokierunkowe urządzenie szybkiego przesuwu	szt. 1	22. Zderzak wzdłużny jednego położenia	szt.	1
10. Luka w łożu maszynowym	szt. 1	23. Konik szybko zwalnający	szt.	nie
11. Tarcza tylna do uchwytu DIN6350	mm 315	24. Dokumentacja techniczna	szt.	1
12. Tylna osłona rozbryzgowa pełnej długości	szt. 1	25. Mechaniczny ruch konika		tak
13. Osłona rozbryzgowa uchwytu	szt. 1	26. Standardowy kolor***		tak