

TOKARKI DO METALU

TOKARKI UNIWERSALNE

z PŁYNNĄ regulacją prędkości obrotowej wrzeciona



CU1410RD

TOKARKI UNIWERSALNE
ze PŁYNNĄ regulacją prędkości obrotowej wrzeciona

SPECYFIKACJA TECHNICZNA TOKARKI		Jednostka	CU1410RD
ZAKRES WIELKOŚCI	Wysokość kłów	mm	705
	Średnica toczenia nad łożem	mm	1410
	Średnica toczenia nad saniami poprzecznymi	mm	1000
	Średnica toczenia bez mostka	mm	-
	Szerokość łoża	mm	800
	Odległość między kłami	mm	2000; 3000; 4000; 5000; 6000; 7000; 8000; 9000
WRZECIONO	Końcówka wrzeciona DIN 55026	Nr	A15
	Przelot wrzeciona	mm	205
	Stożek wrzeciona	metryczny	215
WRZECIENNIK	Liczba prędkości obrotowych		Bezstopniowa regulacja w 4 zakresach
	Bezstopniowe zmienne zakresy prędkości obrotowych wrzeciona	obr./min	1,5 – 8; 5 – 31; 20 – 125; 80 – 500
	Moc głównego silnika	kw	45
POSUWY	Liczba posuwów		160
	Skok posuwu wzdłużnego	mm/obr	0,032 – 38,9
	Skok posuwu poprzecznego	mm/obr	0,016 – 19,45
GWINTY	Liczba gwintów		80
	Zakres gwintów metrycznych	mm	0,5 – 480
	Zakres gwintów calowych	Tpi	60 – 1/16
	Zakres gwintów modułowych	Moduł	0,125 – 120
	Zakres gwintów DP	DP	240 – 1/4
SUPORT POPRZECZNY	Przesuw sań poprzecznych	mm	730
	Przesuw sań górnych /suport narzędziowy/	mm	350
KONIK	Średnica tulei wysuwnej	mm	200
	Stożek tulei	Morse'a	Nr 7
	Wysuw tulei	mm	300
WAGA	Dla 3000 mm	kg	14000

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE TOKARKI CU1410RD

1. Zasilanie elektryczne w zakresie 380-480 V, 3 fazy, 50/60 Hz*	tak	14. Koła zębate zmianowe	szt.	1
2. Moc głównego silnika	kw 45	15. Śruby poziomujące i podkładki	kpl.	1
3. Przelot wrzeciona	mm 205	16. Śruby fundamentowe	kpl.	1
4. Końcówka wrzeciona DIN55026	nr A15	17. Kieł centryczny wrzecionowy	szt.	1
5. Szafa elektryczna z pulpitem sterującym	szt. 1	18. Tuleja adaptacyjna wrzeciona	szt.	1
6. Układ chłodzący z pompą elektryczną	szt. 1	19. Stacja szybkiej wymiany narzędzia w komplecie z 3 uchwytami narzędziowymi	kpl.	1
7. Lampa maszynowa niskonapięciowa	szt. 1	20. Reduktor wysuwu tulei konika 1:1 i 1:4	szt.	1
8. Czwierokierunkowe urządzenie szybkiego przesuwu	szt. 1	21. Kieł obrotowy MT7, produkcji Bison-Bial, typ 8811	szt.	1
9. Tarcza tylna do uchwytu DIN6350	mm 630	22. Dokumentacja techniczna	szt.	1
10. Tylna osłona rozbrzygowa pełnej długości	szt. 1	23. Automatyczny posuw sań górnych		tak
11. Osłona rozbrzygowa uchwytu	szt. 1	24. Elektryczny ruch konika		tak
12. Osłona uchwytu / suportu narzędziowego	szt. 1	25. Standardowy kolor**		tak
13. Paski klinowe „V”	szt. 8			