

# TOKARKI DO METALU

## TOKARKI UNIWERSALNE

z PŁYNNĄ regulacją prędkości obrotowej wrzeciona



# CU800RD, CU1000RD, CU1250RD

SPECYFIKACJA TECHNICZNA TOKARKI		Jednostka	CU800RD	CU1000RD	CU1250RD
ZAKRES WIELKOŚCI	Wysokość kłów	mm	400	500	625
	Średnica toczenia nad łożem	mm	890	1090	1320
	Średnica toczenia nad saniami poprzecznymi	mm	490	690	940
	Średnica toczenia bez mostka	mm	1050	1250	1500
	Szerokość łoża	mm		700	
	Odległość między kłami	mm		1500; 3000; 4000; 5000; 6000; 7000; 8000; 9000; 10000	
WRZECIONO	Końcówka wrzeciona DIN 55027	Nr		15	
	Przełot wrzeciona	mm		155	
	Stożek wrzeciona	metryczny		160	
WRZECIENNIK	Liczba prędkości obrotowych		Bezstopniowa regulacja w 4 zakresach		
	Bezstopniowe zmienne zakresy prędkości obrotowych wrzeciona	obr/min	3,7 – 15,6; 14,7 – 62; 58 – 250; 235 – 1000		
	Moc głównego silnika	kw	30		
POSUWY	Liczba posuwów		160		
	Skok posuwu wzdłużnego	mm/obr	0,032 – 38,9		
	Skok posuwu poprzecznego	mm/obr	0,016 – 19,45		
GWINTY	Liczba gwintów		80		
	Zakres gwintów metrycznych	mm	0,5 – 480		
	Zakres gwintów calowych	Tpi	60 – 1/16		
	Zakres gwintów modułowych	Moduł	0,125 – 120		
	Zakres gwintów DP	DP	240 – ¼		
SUPPORT POPRZECZNY	Przesuw sań poprzecznych	mm	525		670
	Przesuw sań górnych /suport narzędziowy/	mm		270	
KONIK	Średnica tulei wysuwnej	mm		125	
	Stożek tulei	Morse'a		Nr 6	
	Wysuw tulei	mm		260	
WAGA	Dla 3000 mm	kg	7500	8050	8550

### WYPOSAŻENIE STANDARDOWE TOKARKI CU800RD, CU1000RD, CU1250RD

1. Zasilanie elektryczne w zakresie 380-480 V, 3 fazy, 50/60 Hz*	tak	15. Koła zębate zmianowe	szt.	1
2. Moc głównego silnika	kw 30	16. Śruby poziomujące i podkładki	kpl.	1
3. Przełot wrzeciona	mm 155	17. Śruby fundamentowe	kpl.	1
4. Końcówka wrzeciona DIN55027	nr 15	18. Kieł centryczny wrzecionowy	szt.	1
5. Szafa elektryczna z pulpitem sterującym	szt. 1	19. Tuleja adaptacyjna wrzeciona	szt.	1
6. Układ chłodzący z pompą elektryczną	szt. 1	20. Czteropozycyjny uchwyt narzędziowy z kluczem	szt.	1
7. Lampa maszynowa niskonapięciowa	szt. 1	21. Konik szybko zwalnający	szt.	nie
8. Czterokierunkowe urządzenie szybkiego przesuwu	szt. 1	22. Reduktor wysuwu tulei konika	szt.	1
9. Luka w łożu maszyny**	szt. 1	23. Dokumentacja techniczna	szt.	1
10. Tarcza tylna do uchwytu DIN6350	mm 500	24. Automatyczny posuw sań górnych		tak
11. Tylna osłona rozbryzgowa pełnej długości	szt. 1	25. Zmechanizowany ruch konika		nie
12. Osłona rozbryzgowa uchwytu	szt. 1	26. Elektryczny ruch konika		tak
13. Osłona uchwytu / suportu narzędziowego	szt. 1	27. Standardowy kolor***		tak
14. Paski klinowe „V”	szt. 8			