



LT660, LT760, LT860

| SPECYFIKACJA TECHNICZNA TOKARKI | | Jednostka | LT660 | LT760 | LT860 |
|---------------------------------|--|-----------|------------------------------------|-------|------------|
| ZAKRES WIELKOŚCI | Wysokość kłów | mm | 330 | 380 | 430 |
| | Średnica toczenia nad łożem | mm | 660 | 760 | 860 |
| | Średnica toczenia nad saniami poprzecznymi | mm | 420 | 520 | 620 |
| | Szerokość łoża | mm | 560 | | |
| | Odległość między kłami | mm | 1500; 2000; 3000; 4000; 5000; 6000 | | |
| WRZECIONO | Końcówka wrzeciona DIN 55027 | Nr | 11 | | |
| | Średnica łożyska przedniego | mm | 140 | | 170 |
| | Przełot wrzeciona | mm | 103 | | 132 |
| | Stożek wrzeciona | metryczny | 120 | | 140 |
| WRZECIENNIK | Liczba prędkości obrotowych | | 3 | | |
| | I zakres | obr/min | 9 – 55 | | 7 – 42 |
| | II zakres | obr/min | 37 – 220 | | 28 – 170 |
| | III zakres | obr/min | 220 - 1320 | | 165 – 1015 |
| POSUWY | Wzdłużny (oś Z) | m/min | 8 (max) | | |
| | Poprzeczny (oś X) | m/min | 8 (max) | | |
| | Szybki przesuw (oś Z i oś X) | m/min | 8 (max) | | |
| | Maksymalny przesuw sań poprzecznych | mm | 430 | | |
| PRZEKŁADNIA TOCZNA | Oś Z | mm | 50 x 10 | | |
| | Oś X | mm | 32 x 5 | | |
| KONIK | Średnica tulei wysuwnej | mm | 105 | | |
| | Wysuw tulei | mm | 225 | | |
| | Stożek wewnętrzny | Morse'a | 6 | | |
| NAPĘDY | Moc głównego napędu | kW | 15 kW | | 18,5 kW |
| | Moc serwonapędu osi Z | kW/Nm | 18 Nm (3,77 kW) | | |
| | Moc serwonapędu osi X | kW/Nm | 11 Nm (2,29 kW) | | |
| | Maksymalny moment obrotowy wrzeciona | Nm | 2000 | | 2250 |
| | Siła obciążenia w osi Z | daN | 1250 | | |
| | Siła obciążenia w osi X | daN | 1050 | | |
| UCHWYT NARZĘDZIA | Typ szybkiej wymiany narzędzia | | MC | | |
| SYSTEM STEROWANIA | | | Siemens | | |
| WAGA | Dla odległości między kłami 3000 mm | kg | 5700 | 6060 | 6300 |

System sterowania i serwonapędy dostępne także dla: Heidenhain, Fanuc, Fagor