

TOKARKI DO METALU  
TOKARKI CNC



# LT800, LT1000, LT1250

SPECYFIKACJA TECHNICZNA TOKARKI		Jednostka	LT800	LT1000	LT1250
ZAKRES WIELKOŚCI	Wysokość kłów	mm	410	510	635
	Średnica toczenia nad łożem	mm	890	1090	1320
	Średnica toczenia nad saniami poprzecznymi	mm	490	690	940
	Szerokość łoża	mm	700		
	Odległość między kłami	mm	1500; 3000; 4000; 5000; 6000		
WRZECIONO	Końcówka wrzeciona DIN 55027	Nr	15		
	Średnica łożyska przedniego	mm	200		
	Przełot wrzeciona	mm	155		
	Stożek wrzeciona	metryczny	160		
WRZECIENNIK	Liczba prędkości obrotowych		4		
	I zakres	obr/min	3,7 – 15,6		
	II zakres	obr/min	14,7 - 62		
	III zakres	obr/min	58 - 250		
	IV zakres	obr/min	235 - 1000		
POSUWY	Wzdłużny (oś Z)	m/min	8 (max)		
	Poprzeczny (oś X)	m/min	8 (max)		
	Szybki przesuw (oś Z i oś X)	m/min	8 (max)		
	Maksymalny przesuw sań poprzecznych	mm	525		650
PRZEKŁADNIA TOCZNA	Oś Z	mm	63 x 10		
	Oś X	mm	40 x 10		
KONIK	Średnica tulei wysuwnej	mm	125		
	Wysuw tulei	mm	250		
	Stożek wewnętrzny	Morse'a	6		
NAPĘDY	Moc głównego napędu	kW	30 kW		
	Moc serwonapędu osi Z	kW/Nm	30 Nm (5 kW)		
	Moc serwonapędu osi X	kW/Nm	15 Nm (2 kW)		
	Maksymalny moment obrotowy wrzeciona	Nm	5000		
	Siła obciążenia w osi Z	daN	1600		
	Siła obciążenia w osi X	daN	800		
UCHWYT NARZĘDZIA	Typ szybkiej wymiany narzędzia		MD1		
SYSTEM STEROWANIA			Siemens		
WAGA	Dla odległości między kłami 3000 mm	kg	8800	9300	9800

System sterowania i serwonapędy dostępne także dla: Heidenhain, Fanuc, Fagor